

## Промплощадка. Труженики тыла.

*продолжение*

23 июня 1941 года начальник конверторного отделения металлургического цеха (МПЦ) Лошкарев, один из тех, кто варил первую балхашскую медь, писал в рапорте: «22 числа выдано меди больше, чем 20 и 21-го». Смены мастеров – металлургов Куроедова, Бундина, Баранова, Вепрева сутками не выходили из цеха. С первых дней войны широкий размах получило движение работать за себя и за товарищей, ушедших на фронт.

Из воспоминаний Б.Исмагулова – «Я работал мастером, затем начальником смены цеха. Мы шли на работу со словами: «Зальем Балхашским металлом глотки фашистам». Нам приходилось день за днем, без сна и отдыха находиться на работе, в цехе. Не выходили сутками. В случае необходимости спали в цехе на кирпичах. Огнеупорный кирпич казался нам тогда мягче пуха. Благодаря слаженной организации работ по уплотненному графику в МПЦ добились сокращения втрое времени на аварийные и плановые ремонты отражательных печей.



*Б.Исмагулов-в годы войны работал в металлургическом цехе, был активным пропагандистом и агитатором, внештатным корреспондентом городской газеты*



*В.Е.Лошкарев в 1941 году был начальником конверторного отделения металлургического цеха*





## Промплощадка. Труженики тыла.

В начале 1940-х годов БМЗ находился в стадии совершенствования технологического процесса, формирования кадров рабочих и специалистов, освоения производственной мощности, которая в канун войны достигла 60% от проектной, составлявшей 100 тысяч тонн черновой меди в год.

Не успев окрепнуть, завод вынужден был занять свое место в ряду оборонных предприятий Советского Союза, на плечи которого легла основная тяжесть обеспечения фронта боевым металлом, и не только черновой медью, как это предусматривалось проектом. Вероломное нападение фашистских захватчиков нарушило нормальный ход становления горно - металлургического предприятия, которое должно было стать в своей отрасли крупнейшим в Европе. Война потребовала напряжения всех сил. Стояла задача спешно перестроить работу тыла, да и жизнь всей страны, на военный лад. Был продлен и уплотнен рабочий день порой до 12-18 часов, отменены отпуска, повышены нормы выработки и на 30-50 процентов сокращены сроки технологических и ремонтных работ, введены карточки, т.е. нормированное снабжение продовольствием и промышленными товарами, развернута жесточайшая борьба за экономию и эффективность производства.

## Изо дня в день увеличивать выплавку меди

Больше двух месяцев назад отложили и воюющая передняя сельскохозяйственная ртуть «Красные горные ормы» образовалась во всем трудилем Казахстана с призывом тать за Сталинскую вохту до одного разгрома врага, вать а себя обязательства за достижение выполнения годовой производственной программы, а максимальное увеличение выпуска продукции, ее удешевление — эти самые утраты победу нашей доблестной Красной Армии.

Этот замечательный подвиг из единственно поддержан всем коллективом Балхашского медеплавильного завода. При обеспечении образцы разрабатываем во всех цехах были ваты обязательства, выполняемы производственные мероприятия, с силой разрабатываем социалистическое соревнование. Сейчас по заводу участвует в соревнованиях 41 процент всех работающих, из них сталковцев и ударников более 44 процентов.

Включаясь по призыву разбитов московского машиностроительного завода имени Л. М. Задорожника в предкавказское социалистическое соревнование, мы вместе с тем подвизим некоторые итоги нашей работы на Сталинской вохте.

Как же мы справляемся со своими обязательствами?

Хороших результатов добились машинисты паровозов внутреннего транспорта. За последние два месяца все они научились возить поезда по-дулиски. Инструктором явился машинист т. Цыганок. Он с помощником и кондуктором отремонтировал свой паровоз. Его примеру последовали тт. Досебаев, Суевлов, Кукла, Полицук и другие. Сейчас они готовы свои локомотивы к работе в любых условиях. Паровоз, на котором работают

тт. Раисов, Крутин и Масолов уже утешен. В течение последних двух месяцев транспортники сэкономили около 500 тонн угля; более 13 тонн сберег топлива машинист тов. Ентушенко, т. Суевлов — свыше 16 тонн, т. Полицук — 8,5, Досебаев — 6 тонн.

Много лучше работают сейчас обогатители. Внедрение ими в производство ряда новых мероприятий дало возможность повысить извлечение меди из руды, увеличить выпуск концентрата. Осозна мастер т. Лапироваича добивается по сравнению с другими наиболее высоких показателей. План по извлечению она перевыполняет. Коллектив фабрики должен кю дня в день увеличивать переработку руды, следовательно пропускать ее столько, чтобы к концу года покрыть задолженность по концентрату.

По-сталински борются за выполнение своих обязательств металлурги систем тов. Пещникова. Хорошо освоив технологический процесс отражательных печей на амальгамном топливе, они достигли высшей по передову проплав шихты на 1 квадратный метр печи. Конструкторы, руководимые т. Корюханым, перевыполнили сентябрьский план по выпуску меди и выдвинули ее только первым и высшим сортом.

Но сделано еще далеко не все. Мы можем давать стране, фронту меди еще больше. Включившись в предкавказское социалистическое соревнование, коллектив нашего завода взял на себя новые обязательства и будет бороться за них с исключительной настойчивостью.

**А. Саваренко,**  
председатель завода мед-





## Промплощадка. Труженики тыла.

продолжение

В сентябре 1941 г. вышла из строя печь №1. В обычных условиях на ликвидацию аварии требовалось не менее 30 часов, но металлурги не стали ждать, когда агрегат остынет. Через 10,5 часа печь вновь была загружена шихтой. Когда пришлось ставить на капитальный ремонт вторую печь, специалисты составили уплотненный график на 168 часов, вместо плановых 300. Работу сформированных ремонтных бригад обеспечили преимущественно коммунисты: А.Омаркулов, Н. Букаев, А. Алимбетов. Первым начал борьбу за снижение потерь меди в отвальных шлаках и увеличение проплава меди Байгазы Исмагулов. В 1943 году на его счету значилось 415 тонн сверхплановой меди. Что значит увеличить выпуск меди хотя бы на 1 тонну? Это значит дать фронту дополнительно 22572 – миллиметровых артиллерийских снарядов.

Металлурги заявляли:

Наше оружие – медь - это танки, пушки, самолеты, патроны и снаряды. Тысячи и миллионы трудящихся показывают беспримерную преданность своей Родине.

Проявляют героизм, выдвигая все новые и новые рекорды в повышении производительности труда.

В историю города навсегда вписаны имена стахановцев, труженников тыла: Ахмета Кожакметова, Шугайбека Жомартова, Кабдрахима Курушева, Азанбая Тлеугабылова, Рахимбека Махатова, Шахмарана Магазова, Макарима Жапакова, Откерме Кулмышева, Мансура Сундетова, Федора Германа, С.Мамбетова, и др. В июне 1943 года на предприятиях г.Балхаш развернулось социалистическое соревнование за достойную встречу слета стахановцев цветной металлургии Караганды, которое состоялось 9-10 июля 1943 года. На слете участвовало свыше 700 передовиков Балхаша, Коунрада, Карсакпая, Джекказгана.

### Стахановский ответ классификаторщика т. Нуркенова

Стерший классификаторщик обогатительной фабрики т. Нуркенов, активно участвуя в предельном социалистическом соревновании, достиг выдающихся успехов в добывании меди. Он добивается высокой производительности труда, максимального использования мощности агрегатов.

Учитывая, что рудозащитчик в борьбе за душино показателя по переработке руды является направляющим питанием молотков рудой, стахановец этому вопросу уделяет особое внимание. Он внимательно следит за работой транспортщицы т. Быковой, помогает ей и требует от нее равномерной подачи руды при соблюдении максимального тоннажа.

Опытный технолог уделяет максимум внимания регулировке воды, обеспечивая, таким образом, правильную плотность пульпы. Кроме того, щеточный насос удерживает на должном уровне частоту и борется на своем рабочем месте. Все это помогает ему в выполнении производственных заданий.

Отвечая всем требованиям водной стахановцев за последние дни трудится с еще большей энергией. Наибольшее значение показывает среди своего коллектива т. Нуркенов, добившись за ночь на 13 марта, увеличения задания на 105,1 процента.

З. Борисова

### На первом месте смена т. Тлеугабылова

В качестве лица, обеспечивающего работу агрегата по добыче меди, т. Тлеугабылова 2 февраля достигла рекордных успехов. Она получила задание на 211,2 процента и при этом выдала производительность в количестве меди на 2,59 процента выше задания.

В этот же день работала в качестве смены в агрегате т. Тлеугабылова, достигла рекордных успехов, выдала производительность задания на 130 процентов. 2 февраля достигла рекордных успехов, выдала задание на 37,3 процента и выдала 1 процент выработки, не считая с установленными заданиями, обеспечивая работу агрегата.

З. Борисова





## Промплощадка. Труженики тыла.

*продолжение*

Общий трудовой стаж К.Курушева на БГМК почти 40 лет. К. Курушев родился в 1917 году. Людей этого года рождения было принято называть ровесниками революции, потому как сам исторический год рождения как бы предполагал какую-то необыкновенную судьбу. С Курушевым почти так и получилось. Он работал в той смене, что 23 апреля 1938 года выдала первый медный концентрат. С фабрики ушел на службу в армию и, отслужив, вернулся обратно. Можно сказать, что настоящая трудовая биография началась в 1941 году, когда комбинат перешел на режим работы военного времени.

Для Кабдрахима Курушева военные годы стали испытанием на прочность, которое он успешно выдержал. В начале войны работал сменным мастером на перечистке, потом его перевели на Саякский рудник сменным мастером, в 1944 году опять отправили на обогатительную фабрику, затем плавильщиком в цех сернистого натрия. Работа везде была тяжелая, а в условиях военного времени тем более. Работал флотатором, старшим флотатором большой обогатительной и молибденовой фабрики БГМК.



К.Курушев успел много сделать за эти годы. Его трудовая биография заслуживает безграничного восхищения и большого уважения. К.Курушев успел много сделать за эти годы. Его трудовая биография заслуживает безграничного восхищения и большого уважения.

Это подтверждают многочисленные правительственные награды, полученные им: орден Ленина, орден Трудового Красного Знамени, медаль «За доблестный труд», медаль «За трудовое отличие», медаль «За трудовую доблесть» и многие другие награды. К. Курушев за свой труд был удостоен звания Почетный гражданин города по решению городского Совета депутатов 28 марта 1974 года.



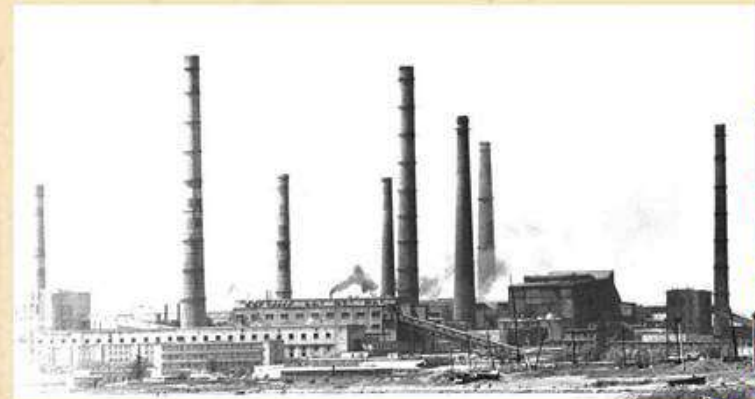


## Промплощадка. Труженики тыла.

*продолжение*

По итогам работы БМЗ в годы Великой Отечественной войны: извлечение меди за последние два года выросло на 5,3%, извлечение молибдена выросло на 7%, проплав шихты поднялся на 25 %, производительность труда увеличилась на 43%, завод сэкономил за первое полугодие 1944 г. 4000 т угля и свыше 5 млн квт.ч. электроэнергии. За счет снижения себестоимости завод дал государству 10 млн.руб. прибыли. В результате завод достиг таких темпов работы, что ему присвоено звание «Лучший завод НКЦМ» и присуждены два переходящих Красных знамени Государственного Комитета Оборона и знамя НКЦМ и ВЦСПС. В авангарде соревнования и организации высокопроизводительной работы стоят коммунисты. Так, например, на ж. - д. транспорте машинисты Козлова, Лебедев и Порошель организовали перевозку тяжеловесных поездов с Коунрадского рудника. Грузчик Ибраев своим личным примером и организацией стахановской бригады добился систематического сокращения простоев вагонов. Все эти товарищи на протяжении двух лет перевыполняют нормы выработки от 130 до 160%.

По цеху флотации классификаторщики Алимжанов, Мустахаев и другие систематически перевыполняют нормы по производительности мельницы. Флотатор Сарсенбаев, замечательный мастер своего дела, овладевший в совершенстве технологий извлечения меди, за полтора года извлек сверх плана меди из руды 281 т; флотатор Белик извлекла сверх плана 60 т меди. Эти флотаторы подготовили десятки новых высококвалифицированных рабочих, которые успешно работают на производстве и дают фронту сверхплановую медь. В ремонтно-механическом цехе кузнец Пухкий, работая на изготовлении сложнейших деталей, как правило, в течение одного квартала выполняет годовую норму.





## Промплощадка. Труженики тыла.

*продолжение*

Лучшие рационализаторы завода т.т. Келлер, Бочарников, Спиридонов, Мельников, Пессин и многие другие своими изобретениями дали большое количество дополнительного металла фронту. Ремонтно-механическая служба завода во главе с т.т. Азбелем, Рабиновичем, Рычаговым, Кобелевым освоили за 1943-1944 г.г. огромную номенклатуру производства сложнейших деталей из стали Гатфильда, легированной стали, сложных поковок из цветного литья.

Коллектив Балхашской ТЭЦ во главе с начальником тов. Петровым добился значительного подъема культуры и эксплуатации станции и улучшения экономических показателей. За образцовую и безаварийную работу Балхашской электростанции присвоено звание «Лучшая электростанция Наркомцветмета» и присуждено переходящее Красное знамя Государственного Комитета Обороны. Государственный комитет обороны страны (ГКО) хорошо понимал роль и место Балхаша в этой войне, ибо исход войны во многом зависел от ударной, высокопроизводительной работы Балхашского комбината и других предприятий города.

С учетом этого директором Балхашского горно-металлургического комбината был назначен крупный организатор, бывший министр цветной металлургии Александр Иванович Самохвалов. Такое назначение говорило о многом. Он был очень требовательным руководителем, не терпел многословия и сумел за короткое время установить на предприятии дисциплину военного времени. С его приходом рабочие были бронированы от призыва в армию, и только с согласия директора призывался тот или иной работник.

